

Automatyczna stacja do demineralizacji wody metodą odwróconej osmozy

Zastosowanie: W instalacjach przemysłowych do odsalania wody pozbawionej żelaza, manganu oraz zanieczyszczeń stałych. Stosowanie urządzeń do odwróconej osmozy posiada szereg zalet w stosunku do odsalania wody innymi metodami, m.in. nie wymaga stosowania kwasów i zasad. Woda podawana na membrany wymaga wcześniejszego przygotowania, polegającego na usunięciu z niej wszystkich substancji mogących zakłócić lub uniemożliwić pracę membran wskutek ich zablokowania (patrz arkusze doboru RO).

Wyposażenie standardowe:

- komplet membran w obudowie z żywicy epoksydowej lub stali nierdzewnej na ramie ze stali węglowej malowanej proszkowo
- pompa odśrodkowa wielostopniowa, z obudową żeliwną i wirnikami z tworzyw sztucznych
- silnik prądu zmiennego
- szafa sterująca
- filtr 5 μ m absolutny
- przepływomierz permeatu i koncentratu
- manometr wysokiego ciśnienia
- automatyczny zawór odcinający wlotowy
- wyłącznik niskiego ciśnienia
- wyłącznik wysokiego ciśnienia

Wyposażenie dodatkowe:

- pompa ze stali nierdzewnej
- konduktometr
- układ automatycznego przepłukiwania membran
- manometr zasilania przed filtrem
- manometr zasilania za filtrem
- manometr permeatu
- rotametr recyrkulacji

Środki eksploatacyjne:

- membrana cienkowarstwowa
- wkłady wymienne 5 μ m



Dane techniczne:

- ciśnienie robocze 13,8 do 15,0 bar
- ciśnienie zasilania 2,5 do 6,0 bar
- typowy odrzut jonów (soli) 95 do 98%
- napięcie zasilania 380V/50 Hz, (230 V-RO 400 i 600)
- membrana cienkowarstwowa
- temp. wody zasilającej od 2 do 35 °C
- odczyn od 2 do 11 pH

Dane tech. dla wody

o zasoleniu max 2000 mg/l
w temp. 15°C, SDI < 3,
zawartość chloru 0,0 mg/dm³,
zaw. krzemionki max 15 mg/dm³

Typ		TWRO 400	TWRO 600	TWRO 800	TWRO 1000	TWRO 1600	TWRO 2000
Przepl. permeatu przy 75% odzysku	l/h	400	600	800	1000	1600	2000
Przepl. wody zasolonej	l/h	540	800	1100	1350	2150	2700
Moc silnika pompy	kW	1,1	1,1	2,2	2,2	3,7	3,7
Przył. wody zasilającej	cal	3/4	3/4	1	1	1 1/2	1 1/2
Przył. permeatu i koncentratu	cal	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
Ciężar transportowy	kg	77	84	98	107	147	156
Szerokość całkowita	cm	110	110	110	210	210	210
Wysokość całkowita	cm	127	127	127	127	127	127
Głębokość	cm	70	70	70	70	70	70

Zastrzegamy sobie prawo wprowadzania zmian technicznych.

WATERSYSTEM SP. Z O.O.

UL. Trakt Brzeski 167, Zakręt 05-077 Wesoła, POLAND
tel.: +48 (22) 795 77 93 tel./fax: +48 (22) 773 23 80
WATERSYSTEM@WATERSYSTEM.PL

WWW.WATERSYSTEM.PL